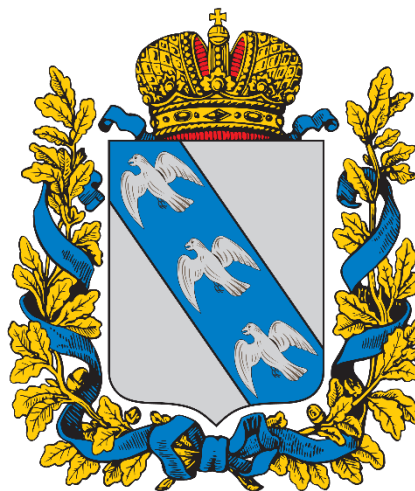




Эффективный регион

Областное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Курский государственный политехнический
колледж»



2021 год





Проект
«Организация рабочих мест в мастерских»



ПСР-проект "Организация рабочих мест в мастерских"



1. Вовлеченные лица и рамки проекта

Заказчик проекта: ОБПОУ «КГПК»

Периметр проекта: Корпус 3

Руководитель проекта: Морозов А.С., заведующий отделением архитектуры и строительства

Команда проекта: Иванова В.В., Жданова М.М., Баламутов О.В., Перьков С.А., Толмачев С.П., Кривдин М.А., Посный С.Г., Мальцев А.И., Краснопивцева П.В., Комарицкий О.М.

2. Обоснование выбора

1. Неэффективное использование времени при подготовке к занятиям
2. Отсутствие стандартизированных рабочих мест
3. Длительное время на поиск и уборку инструмента
4. Отсутствие визуального контроля наличия инструментов по окончании занятий

3. Цели и плановый эффект

Наименование цели	Текущий показатель	Целевой показатель
Сокращение времени подготовки к выполнению в сварочной мастерской операций по формированию профессиональных компетенций (на 1 студента в рамках учебной практики, мин.)	3206	1832
Организация рабочих мест в сварочной мастерской, ед.	0	15
Организация рабочих мест на заготовительном участке в сварочной мастерской, ед.	0	3
Сокращение времени подготовки к выполнению в мастерской каменных работ операций по формированию профессиональных компетенций (на 1 студента в рамках учебной практики, мин.)	1944	972
*Организация рабочих мест в мастерской каменных работ, ед. *Период реализации мероприятий зависит от срока закупки	0	7

4. Ключевые события (КС)

- | | |
|---|------------|
| 1. Старт проекта: | 12.08.2021 |
| 2. Картирование текущего состояния процессов: | 12.08.2021 |
| 3. Разработка плана мероприятий: | 13.08.2021 |
| 4. Анализ текущего расположения зданий: | 26.08.2021 |
| 5. Определение мест для расположения информационных табличек: | 03.09.2021 |
| 6. Внедрение проекта: | 07.09.2021 |
| 7. Закрепление результатов и закрытие проекта: | 28.12.2021 |



Исходное состояние процесса



Продолжительность процесса = 3206 мин. на одного обучающегося в рамках учебной практики



Описание проблем процесса

1

Значительные ежедневные временные затраты обучающихся во время практики на получение и подготовку инструмента для выполнения рабочих операций

2

Хранение инструмента в подсобном помещении у мастера п/о

3

Отсутствие стандарта рабочего места

4

Отсутствие стандарта выполнения операций на рабочем месте

5

Значительные временные затраты обучающихся на уборку инструмента и рабочего места по завершении работы

6

Отсутствие визуального контроля наличия инструмента по окончании занятия

7

Отсутствие стандарта уборки рабочего места



Мероприятия для реализации проекта

Мероприятия	Статус выполнения
Разработка стандарта рабочего места. Оформление рабочего места в соответствии со стандартом	Реализовано
Проектирование и изготовление приспособлений для размещения инструментов, средств индивидуальной защиты (СИЗ)	Реализовано
Разработка стандарта выполнения операций на рабочем месте	Реализовано
Разработка стандарта уборки рабочего места	Реализовано
Разработка инструкций для работы на станках. Создание базы информационных, методических материалов по программам профессиональных модулей с использованием QR-кодов. Информирование обучающихся о наличии и методике использования материалов	Реализовано; база информационных, методических материалов по программам профессиональных модулей с использованием QR-кодов периодически пополняется
Разработка дизайн-макета и изготовление информационных стендов, табличек	Реализовано
Проведение для обучающихся инструктивных семинаров по оптимизации процесса подготовки к занятию	Реализовано



Текущее состояние процесса



Продолжительность процесса = 1832 мин. на одного обучающегося в рамках учебной практики



Итоги проекта

Управленческий эффект

Показатель	Исходное состояние	Текущее состояние	Результат
Сокращение времени протекания процесса подготовки к выполнению в сварочной мастерской операций по формированию компетенций (на 1 обучающегося в рамках учебной практики, мин.)	3206	1832	- 1374
Наличие стандарта рабочего места	-	+	+
Наличие стандарта выполнения операций на рабочем месте	-	+	+
Наличие стандарта уборки рабочего места	-	+	+
Визуальный контроль наличия инструмента и средств индивидуальной защиты	-	+	+
Наличие разработанных инструкций для работы на станках. Создание базы информационных, методических материалов по ПМ с использованием QR-кодов. Информирование обучающихся о наличии и методике использования материалов	-	+	+



Итоги проекта

Исходное состояние процесса

Продолжительность процесса = 3206 мин.

Текущее состояние процесса

Продолжительность процесса = 1832 мин.

- 1374 мин.



Было

Стало



Итоги проекта



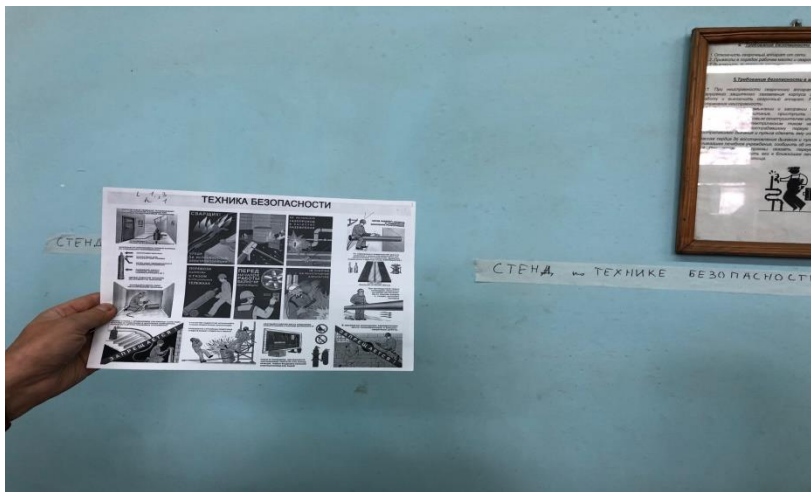
Исходное состояние процесса

Продолжительность процесса = 3206 мин.

Текущее состояние процесса

Продолжительность процесса = 1832 мин.

- 1374 мин.



Было



Стало



Итоги проекта

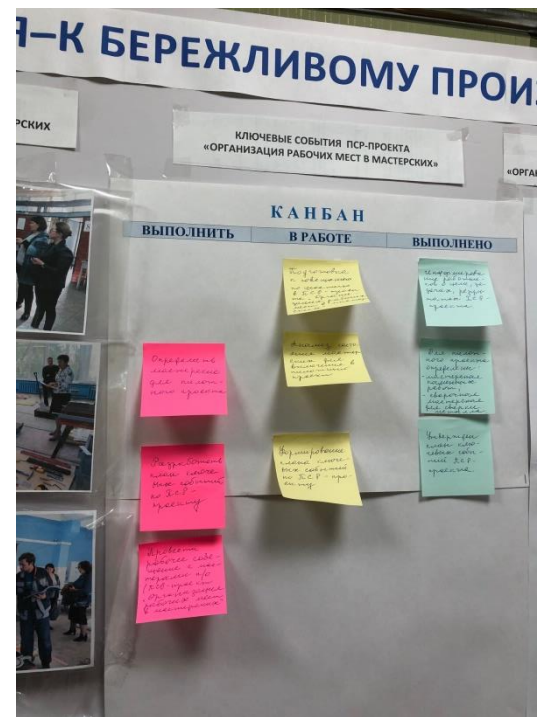
Исходное состояние процесса

Продолжительность процесса = 3206 мин.

Текущее состояние процесса

Продолжительность процесса = 1832 мин.

- 1374 мин.



Стало